

ภาคผนวก ๘-15

เอกสารตรวจสอบและรับรองความปลอดภัย
ของระบบเครน



สำนักความปลอดภัยแรงงาน

กรมส่งเสริมการเกษตรจังหวัดขอนแก่น 222 ถนนพหลโยธิน แขวงสามเมือง อ.เมือง จ.ขอนแก่น 40170 โทร 0 2443 8338 www.oshthai.org

รายการข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงแก้ไข บัญชีหมายเลข D10T-12

Down Coil / โรงงาน 1

1. จุดที่เกี่ยวพันเกี่ยวข้องกับจุดจากตะขอ (Safety Latch) ชำรุด



ช่างแรก ขตจ
 19/ค.ค./65

วิศวกรผู้ทดสอบ

สำนักงานถูกต้อง
 ช่างแรก ขตจ
 19/ค.ค./65





รายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นขึ้นเหนียวปั้นขึ้นห่อสูงและปั้นขึ้นหางสูง (ปั้นขึ้นเหนียวอยู่กับที่)
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันได และลิฟต์ พ.ศ.๒๕๖๕

ข้าพเจ้า นายชัยณรงค์ บุญดี อายุ 32 ปี
ที่อยู่เลขที่ ๖ หมู่ ๖ ตำบลบางขวาง จังหวัด [redacted] โทรศัพท์ [redacted]
สถานที่ทำงาน บริษัท เอ็น ไซ ที เอ็ม จำกัด ตำบลบางขวาง จังหวัด [redacted] โทรศัพท์ [redacted]
อำเภอ/เขต สมุทรปราการ จังหวัด [redacted] บัตรประชาชน [redacted] โทรศัพท์ 094-300-540
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
ระดับ สามัญศึกษา เลขทะเบียน ๓๐.4713 วันที่ทดสอบ 13 กันยายน 2569

ข้าพเจ้าให้ทำการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นขึ้นเหนียวที่ใช้งาน
☒ จดสิทธิการรม ☐ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆระบุ _____
ของนิติบุคคล บริษัท ไพร์ม สตีล มิลล์ จำกัด (โรงงาน 1) เจ้าของผู้กระทำการ
ที่อยู่เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางขวาง อําเภอ/เขต ปทุมธานี
จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-018561-69 ปิ่นขึ้นหมายเลข DOST-13 ชื่อเครื่องจักร Overhead Traveling Crane
เมื่อวันที่ 19 ตุลาคม 2565 ขนาดเกิด 5 ตัน ขณะทดสอบปั้นขึ้น ใช้งานอยู่ที่ IC./ โรงงาน 1
ชื่อผู้บังคับปั้นขึ้น (๑) _____ ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) _____ ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) _____ ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ข้าพเจ้าให้ทำการทดสอบปั้นขึ้นและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปรับปรุงแก้ไขส่วน
ที่ชำรุดหรือบกพร่องจนใช้งานได้ทั้งหมดเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งมีการถ่ายภาพของวิศวกรและทดสอบแล้ว
จึงขอรับรองว่าปั้นขึ้นนี้ใช้งานได้เป็นอย่างดีตลอดชีวิตข้อที่ ๕๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ
และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันได และลิฟต์
พ.ศ. ๒๕๖๕

(ลงชื่อ) ชัยณรงค์ บุญดี (ลงชื่อ) [redacted]
(นายชัยณรงค์ บุญดี) ()
วิศวกรผู้ทดสอบ นายห้าง / ผู้กระทำการแทน

สำหรับเจ้าหน้าที่
[redacted]
[redacted]
[redacted]

๒
รายการทดสอบปั้นขึ้น
๑. แบบปั้นขึ้น ☐ ปั้นขึ้นห่อสูง (Tower Crane) ☒ ปั้นขึ้นเหนียวปั้นขึ้นห่อสูง (Overhead Crane)
☐ ปั้นขึ้นหางสูง (Gantry Crane) ☐ รอก (Hoist)
☐ อื่น ๆ (ระบุ) _____
สร้างโดย SINO KO ปีที่ผลิต _____ ประเทศ CHINA
รุ่น _____ Serial No. _____ ที่อยู่ที่ _____
ผู้รับเข้า/ผู้จำหน่าย(ถ้ามี) _____

๓. ขนาดพิสัยยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้สังเกตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด
☐ ที่ระบุบนปั้นขึ้นใกล้สุด ตัน ที่ระบุบนปั้นขึ้นใกล้สุด ตัน
☒ ที่ปั้นขึ้น (หางสูง, เหนียวปั้นขึ้น, รอก) 5 ตัน ☐ อื่น ๆ ตัน
๔. รายละเอียดคุณสมบัติและ (Specification) และข้อมูลการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบ
☒ มีภาพพร้อมปั้นขึ้น ☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น
๕. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นขึ้น ☐ มี ☒ ไม่มี

๖. โครงสร้างปั้นขึ้น
๖.๑ สภาพโครงสร้างหลักปั้นขึ้น ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๖.๒ สภาพรอยเชื่อมต่อน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๖.๓ สภาพของเนื้อต สลักเกลียวและหมุดต ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๗. การติดตั้งปั้นขึ้นบนฐานที่มั่นคง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๘. การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง ☒ ไม่ติดตั้ง ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘. ระบบบังคับกำลัง
๘.๑ สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์ (ไม่ปฏิบัติงาน)
๘.๑.๑ ระบบหล่อลื่น ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๘.๑.๒ ระบบเบรคเพลา ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๘.๑.๓ ระบบเบรคความร่อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๘.๑.๔ การติดตั้งน้ำหนักถ่วง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๘.๑.๕ ที่ครอบปิดหรือฉนวนกันความร้อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

(ลงชื่อ) ชัยณรงค์ บุญดี
19/๑๑/๖๕ วิศวกรผู้ทดสอบ

8.2 มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

8.2.1 สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

8.2.2 การติดตั้งฉนวนเชิงแรง

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

8.2.3 สภาพแสงหรือรังสีวิทยไฟฟ้ารีเลย์และอุปกรณ์อื่น

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

8.3 ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลังและระบบแรง

8.3.1 สภาพของเพลลา ข้อต่อเพลลาเฟือง โซ่ สายพาน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

8.3.2 ระบบคัตเตอร์

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

8.3.3 ระบบเบรก

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.0 กรอบการติดตั้ง (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหว ได้ หรือส่วนที่ถือเป็นอันตราย

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.1 ระบบควบคุมการทำงานของขบวน

9.1.1 สภาพของเพนกวอม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.1.2 สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.1.3 ระบบไฮดรอลิก และระบบลม (Pneumatic) [-ไม่มีใช้งาน-]

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.1.4 สภาพของท่อ น้ำมัน และข้อต่อ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.1.5 สภาพของท่อลม และข้อต่อ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.2 Limit Switches

9.2.1 การทำงานของชุดระยะยก

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.2.2 การทำงานของชุดรางเลื่อน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.2.3 มุมเข้มนั้นขึ้น (เฉพาะ Denick)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.3 การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของบันขึ้น

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.4 การทำงานของชุดควบคุมทิศทางยก

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.5 น๊อตกลึง รอกและตะขอ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.6 มีลาดสลิงเหลืออยู่ในเวลาสลิง คลอดเวลาที่บันขึ้นทำงานอย่างน้อย 2 รอบ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.7 อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางสลิง

9.8.1.1 การวัดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.8.1.2 การถ่วงออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.8.1.3 การเลือกหอยที่คล้องต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.8.1.4 ต้องไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.8.1.5 ไม่มีการเสียดสีหรือสึกหรอของหางตะขอ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.8.1.6 มีชุดล็อกป้องกันลาดสลิงหลุดจากตะขอ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.9. สภาพของลาดสลิงเลื่อนที่ (Running Ropes)

9.9.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 4 x 12 14 mm. ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 6 อายุการใช้งาน - ปี

9.9.2 เส้นลาดในหนึ่งช่วงเกลียวขาดไม่เกิน ๓ เส้น ในเกลียวเดียวกัน หรือขาดไม่เกิน ๖ เส้น ในหลายเกลียวรวมกัน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.9. สภาพของลาดสลิงยึดโยง (Standing Ropes) [-ไม่มีใช้งาน-]

9.9.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง - ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ - อายุการใช้งาน - ปี

9.9.2 เส้นลาดขาดหรือข้อต่อไม่กินสองเส้นในหนึ่งช่วงเกลียว

☐ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.9. สภาพลาดสลิง

9.9.1 ลาดเส้นนอกเกลียวไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.9.2 ไม่มีการบวมดก จากการแตก แตกเกลียวหรือชำรุด

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.9.3 เส้นผ่านศูนย์กลางเล็ก ไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.9.4 ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.9.5 ไม่ถูกเครื่องมือจักรกลมาทิ่มแทงเห็นได้ชัด

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.10. อุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ล้อเลื่อนตกจากรางด้านล่าง

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.11. บันขึ้นที่มีความสูงเกินสามเมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.12. การจัดที่พื้นชนิดบันขึ้น ราวกันตก และแสงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดที่พื้นและทางเดิน)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

วิศวกรผู้ทดสอบ

19 / ค.ค. / 65

ชื่อย่อ

วิศวกรผู้ทดสอบ

19 / ค.ค. / 65

สำนักความปลอดภัยแรงงาน
 กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ส่วนกลาง กรุงเทพฯ 2222 ถนนรัชดาภิเษก
 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10170 โทร 0-2448-8338 www.oshthai.org

รูปภาพทดสอบ ปั่นขึ้นหมายเลข DOST-13
 IC./โรงงาน 1

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก 3 ตัน
 น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 3 ตัน
 ทำการทดสอบระดับองศา 4 ม.ม.



ส่งเรื่อง พงษ์ วิศวกรผู้ทดสอบ
 19/ต.ก./63

สำนักความปลอดภัยแรงงาน
 กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ส่วนกลาง กรุงเทพฯ 2222 ถนนรัชดาภิเษก
 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10170 โทร 0-2448-8338 www.oshthai.org

รายการข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงแก้ไข ปั่นขึ้นหมายเลข DOST-13
 IC./โรงงาน 1

1. Pulley ตะขอ ลีด 2 อัน



ส่งเรื่อง พงษ์ วิศวกรผู้ทดสอบ
 19/ต.ก./63

รายการทดสอบเบื้องต้น

๑. แบบบัสขึ้น ☐ ขึ้นห้องสูง (Tower Crane) ☒ ขึ้นเหนือศีรษะ (Overhead Crane) ☐ ขึ้นเขาส่ง (Gantry Crane) ☐ รอก (Hoist) ☐ อื่น ๆ (ระบุ) _____ M & X _____ ประเทศ CHINA

๒. ผู้ผลิต _____ Serial No. _____ ปีที่ผลิต _____ ตามมาตรฐาน (ถ้ามี) _____
ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) _____ ที่อยู่ _____ โทร _____

๓. ขนาดพิกัดยกของปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด ①
☐ ที่แจ้งมา _____ ตัน ที่แจ้งมา _____ ตัน ที่แจ้งมา _____ ตัน
☒ ที่ขึ้นต้น (วาซง, เทนส์ริช, รอก) _____ S _____ ตัน ☐ อื่น ๆ _____ ตัน

๔. รายละเอียดคุณสมบัติและ (Specification) และผู้ถือการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบ
☒ มีภาพพร้อมกันขึ้น ☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น

๕. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของขึ้นต้น ②
☐ มีระบุ _____ ☒ ไม่มี

๖. โครงสร้างขึ้นต้น
๖.๑ สภาพโครงสร้างเหล็กขึ้นต้น ③ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๖.๒ สภาพรอยเชื่อมต่อ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๖.๓ สภาพของเนื้อเหล็กและวัสดุและชุด ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๗. การติดตั้งขึ้นต้นบนฐานที่มั่นคง ④ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๘. การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง ☒ ไม่มีใช้งาน-
☐ เรียบร้อย

๙. ระบบคันกำลัง
๙.๑ สภาพและความพร้อมของเครื่องยก (ไม่มีใช้งาน-)
๙.๑.๑ ระบบหล่อลื่น ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๙.๑.๒ ระบบเชื่อมต่อเพลา ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๙.๑.๓ ระบบระบบความเร็ว ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๙.๑.๔ การติดตั้งเบรกเชิงแรง ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๙.๑.๕ ที่รอกบิดหรือรอกหมุนเพื่อโอเลิซ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

19/ค.ค./๖๕- วิศวกรผู้ทดสอบ

๙.๒ มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า
๙.๒.๑ สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๙.๒.๒ การติดตั้งเบรกเชิงแรง ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๙.๒.๓ สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๙.๓ ระบบส่งกำลัง ระบบต่อกำลังและระบบเบรก
๙.๓.๑ สภาพของเพลา ข้อต่อเพลาเพื่อง ใช้ สายพาน ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๙.๓.๒ ระบบคลัทช์ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๙.๓.๓ ระบบเบรก ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๐. กรอบปีโคหรือกัน (Gusset) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อน ไหว ได้ หรือส่วนที่ยึดเป็นอันตราย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๑. ระบบควบคุมการทำงานของขึ้นต้น ⑤
๑๑.๑ สภาพของเพลาควบคุม ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๑.๒ สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๒. ระบบไฮดรอลิก และระบบลม (Pneumatic) ☒ ไม่มีใช้งาน-
☐ เรียบร้อย

๑๒.๑ สภาพของวาล์วและข้อต่อ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๒.๒ สภาพของท่อลมและข้อต่อ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๓. Limit Switches ⑥
๑๓.๑ การทำงานของชุดจะออก ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๓.๒ การทำงานของชุดจะกลับ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๓.๓ ระบบเบรก ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๔. การเคลื่อนที่บนรางหรือบนเพลาขึ้นต้น ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๕. การทำงานของชุดควบคุมทิศทางยก ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๖. เบ้าควบคุม รอกและจะขอ
๑๖.๑ สภาพผิวควบคุม ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๖.๒ มีลวดถึงเหลืออยู่ในผิวควบคุมที่ขึ้นต้นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๖.๓ อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางลวดถึง
๑๖.๓.๑ รอกโดยเฉลี่ยขึ้นต้นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๖.๓.๒ รอกของจะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

๑๖.๓.๓ รอกหลังเฉลี่ยขึ้นต้นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
☒ เรียบร้อย

19/ค.ค./๖๕- วิศวกรผู้ทดสอบ

๖
คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น (ชนิดอยู่กับที่)

- ๑ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดที่ติดตั้งปลอกหุ้มของปั้นจั่นแต่ละชนิด
- ๒ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดของโครงสร้างพร้อมกับการทดสอบ กรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างหลักที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือแรงของปั้นจั่นขึ้นขณะยก
 - ๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น ฉาน เสา พลา ล้อ รางเลื่อน แขนค่อ ข้อต่อทุกจุด สลักกลีวยึด และแนวข้อต่อ เป็นต้น
 - ๔ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นแบบฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา ควบคุมการรับแรงการติดตั้งปั้นจั่นแบบฐานที่มั่นคง
 - ๕ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องถึงข้อต่อไปนี้ จิตทาง ระยะ ความเร็ว วิธีมี มุมยก limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดรางเลื่อนเข้าชุด-ขาสชุด, ชุดรางเลื่อนหนีชุด-หลังชุด
 - ๖ กรณีปั้นจั่นห้อยลงจากเลื่อน ไกลสุด-ใกล้สุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด
- ๗ นำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจ ใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load Cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเห็นค่าศูนย์กลางของลาดหิ้ง สลักกลีวยึด ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์นิเยร์ คาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อม โดยใช้อุปกรณ์ของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้การแทรกซึม แม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ระบุให้วิศวกรผู้ทดสอบ ระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว
- ๘ กรณีปั้นจั่นที่ใช้ฐานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกิน พิกัดยกอย่างปลอดภัยของผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ ๑ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

ตัวอย่างที่ ๒ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๘ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๘ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๐.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

หรือร้อย หมายถึง มี ลูกห้อย ครบถ้วน ใช้งานได้จริง

ไม่ร้อยร้อย หมายถึง ไม่มี ลูกห้อย ไม่ครบถ้วน ใช้งานได้ หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน

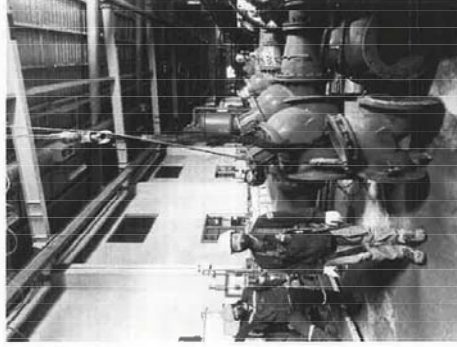
หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูล ให้รายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้อง ชัดเจน โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมาตรฐานที่ดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

สำนักงานความปลอดภัยแรงงาน
 ๖๖๖ ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10310 โทรศัพท์ ๐๒-๒๖๕๒ ๖๖๖๖ โทรสาร ๐๒-๒๖๕๒ ๖๖๖๗
 E-mail: safety@osmthai.org



รูปแบบการทดสอบ ปั้นจั่นหมายเลข DOST-14
 Cooling ID / โรงงาน 1

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก 3 ตัน
 น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 3 ตัน
 ค่าการดัดแปลงของตาม 4 ม.ม.



ชื่อนาย อนุชา
 19/ค.ค./๐๕
 วิศวกรผู้ทดสอบ



รายการข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงแก้ไข บันทึกรายงานเลข DOST-14

Cooling ID./โรงงาน 1

1. ข้อมูลเชิงแสงไฟได้อบตลอดเวลาที่บันทึกงาน จารึก



ชื่อย่อ: พช.วิ
19/ค.ค./65
วิศวกรผู้ทดสอบ

สำเนาถูกต้อง

ชื่อย่อ: พช.วิ

19/ค.ค./65



สำนักงานความปลอดภัยแรงงาน

กรมความปลอดภัยแรงงาน กรุงเทพมหานคร 22221 ถนนพระยา
แบบพิมพ์: แบบฟอร์ม ๑๐๑๖ (Rev. ๒๕๖๒) โทร: ๐-๒๒๖๒ ๒๕๖๒ www.ors.go.th

รายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นขึ้นหินหรือศิระ ปั้นขึ้นหินหรือศิระ ปั้นขึ้นหินหรือศิระ (ปั้นขึ้นหินหรือศิระ)
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นขึ้น และหม้อน้ำ พ.ศ.๒๕๖๔

ข้าพเจ้า นายชัยณรงค์ บุญคำ ๑๗ 32 ปี

ที่อยู่เลขที่ ๒๒ หมู่ ๖ ตำบลบางขวาง อำเภอ/เขต กรุงเทพมหานคร จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ ๐๒-๒๒๖๒ ๒๕๖๒

สถานที่ทำงาน บริษัท เอ็น ๒ ที เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด 120/42 หมู่ 12 ตำบลบางขวาง โทรศัพท์ 034-300-540

อำเภอ/เขต กรุงเทพมหานคร จังหวัด กรุงเทพมหานคร บัตรประชาชน ๐34-300-540

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกพักใบอนุญาต

ระดับ สามัญวิศวกร เลขทะเบียน ๓๓.๔๗๑๓ วันที่หมดอายุ 13 กันยายน 2569

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นขึ้นหินที่ใช้งาน

☒ จดสัทกรรม ☐ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆ ระบุ _____

ของนิติบุคคล บริษัท ไพร์ม สตีล มิลล์ จำกัด (มหาชน) เจ้าของผู้กระทำการ

ที่อยู่เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางขวาง อำเภอ/เขต ปทุมธานี

จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-018261-69 ปั้นขึ้นหินหมายเลข D16T-15 ชื่อเครื่องจักร Overhead Traveling Crane

เมื่อวันที่ 19 ตุลาคม 2565 ขนาดพิกัด 16 ตัน จะทดสอบปั้นขึ้นหินจำนวนที่ Rolling / ใช้งาน 1

ข้อผู้บังคับปั้นหิน (๑) _____ ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) _____ ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) _____ ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบปั้นขึ้นหินและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปฏิบัติงานในส่วนที่ระบุหรือประกอบงานใช้งาน ได้ถูกต้องปลอดภัย พร้อมทั้งมีการถ่ายภาพของวิศวกรและทดสอบแล้ว

จึงขอรับรองว่าปั้นขึ้นหินนี้ ใช้งาน ได้อย่างปลอดภัยตามข้อที่ ๕๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นขึ้น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

(ลงชื่อ) ชัยณรงค์ บุญคำ (ลงชื่อ) ผู้ตรวจ

(นายชัยณรงค์ บุญคำ) (นายผู้ตรวจ)

วิศวกรผู้ทดสอบ นายจ้าง / ผู้กระทำการ

สำเนาบันทึก

๒ รายการทดสอบปั้นขึ้นหิน

๑. แบบปั้นขึ้นหิน ☐ ปั้นขึ้นหินสูง (Tower Crane) ☒ ปั้นขึ้นหินหรือศิระ (Overhead Crane) ☐ รอก (Hoist)

๒. ผู้ผลิต สร้างโดย M & X ประเทศ CHINA

รุ่น Serial No. - ปีที่ผลิต - ตามมาตรฐาน(ถ้ามี)

ผู้นำเข้าผู้จำหน่าย(ถ้ามี) ที่อยู่ โทร

๓. ขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด

☐ ที่แนบมาปั้นขึ้นหินสูงสุด ตัน ที่แนบมาปั้นขึ้นหินต่ำสุด ตัน

☒ ที่ปั้นขึ้น (ขลุ่ย, เหนือศีรษะ, รอก) 16 ตัน ☐ อื่นๆ ตัน

๔. รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และข้อมูลการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบ

☒ มีภาพพร้อมกันปั้นขึ้น ☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น

๕. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นขึ้น ☐ ไม่มีการดัดแปลงแก้ไข

☐ มีระบุ ☒ ไม่มี

๖. โครงสร้างปั้นขึ้น

๖.๑ สภาพโครงสร้างหลักปั้นขึ้น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๖.๒ สภาพรอยเชื่อมต่อน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๖.๓ สภาพของน็อต สลักเกลียวและหมุด ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๗. การติดตั้งปั้นขึ้นบนฐานที่มั่นคง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘. การติดตั้งน้ำหนักงัด (Counterweight) ที่มั่นคง ☒ ไม่มีใช้ ☐ ใช้ ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๙. ระบบค้ำกำลัง

๙.๑ สภาพและความพร้อมของเครื่องยก (ไม่มีใช้งาน)

๙.๑.๑ ระบบหล่อลื่น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๙.๑.๒ ระบบเชื้อเพลิง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๙.๑.๓ ระบบระบายความร้อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๙.๑.๔ การติดตั้งค้ำแรงเสียด ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๙.๑.๕ ที่ครอบเปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

ผู้ตรวจ ชัยณรงค์ บุญคำ วิศวกรผู้ทดสอบ

19/๑๑/๖๕

५

๒๓. ปันปันหอสุมิอุปการณป้อมกันมี^๑ข้า^๒แวแจนเตเต็ณคตจากแควตมิ ๕ องศา [-เม^๑ไ^๒จ้างม-]

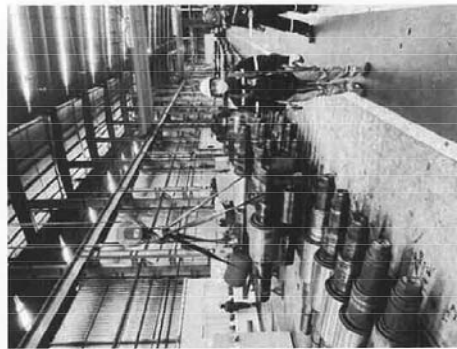


สำนักความปลอดภัยแรงงาน

กระทรวงแรงงาน สหภาพแรงงาน 2222 ถนนราชดำเนิน
แขวงปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 10170 โทร 0 2448 8828 www.rosnithai.org

รูปภาพทดสอบ ในชั้นหมายเลข DI6T-15
Rolling / โรงงาน 1

นี่หนักที่ไว้ทดสอบยก 14 ตัน
นี่หนักที่อนุญาตให้ใช้งาน 14 ตัน
ถ้าการตกระดับของลาน 13 ม.ม.



ช่วงระพี ฤทธิ
19/ต.ค./๖5

วิศวกรผู้ทดสอบ



สำนักความปลอดภัยแรงงาน

กระทรวงแรงงาน สหภาพแรงงาน 2222 ถนนราชดำเนิน
แขวงปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 10170 โทร 0 2448 8828 www.rosnithai.org

รายการข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงแก้ไข ในชั้นหมายเลข DI6T-15
Rolling / โรงงาน 1

“ไม่มี รายการข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงแก้ไข”

ช่วงระพี ฤทธิ
19/ต.ค./๖5

วิศวกรผู้ทดสอบ